SERIE LM · MUFLAS DE LABORATORIO

LM-E50

Horno mufla de laboratorio
52,5 litros · hasta 1200 °C

La mufla LM-E50, con cámara de 52,5 litros, está diseñada para procesos de laboratorio e industria que requieren tratamiento térmico de alta temperatura hasta 1200 °C, con control estable y excelente aislamiento térmico. Fabricación nacional por ARDER en Medellín, Colombia.



1200 °C	52,5 L	7000 W	220 V	±1 °C
TEMPERATURA MÁXIMA	CAPACIDAD	POTENCIA	CONEXIÓN	CONTROL PID

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificación	LM-E50	Unidad
Capacidad útil	52,5	L
Temperatura máxima	1200	°C
Tipo de control	Digital PID	—
Programación	Rampas y mesetas programables · PID ±1 °C	—
Sensor de temperatura	Tipo K de alta precisión	—
Calefacción	Resistencias de alta calidad para trabajo pesado	
Elemento de potencia	Relé de estado sólido (SSR)	—
Potencia eléctrica	7000	W
Voltaje de operación	220	V
Corriente nominal	31,8	A
Dimensiones internas (An × Al × Pr)	35 × 30 × 50	cm
Dimensiones externas (An × Al × Pr)	55 × 62 × 75	cm
Material de la cámara	Ladrillo refractario aislante	—
Aislamiento térmico	Doble capa: ladrillo refractario y placa cerámica	—
Tipo de puerta	Abatible	—
Acabado externo	Lámina CR pintura electrostática	—
Evacuación de gases	Chimenea para salida de gases	—
Peso neto aproximado	≈ 85	kg

Notas: Chimenea para salidas de gases. · Control con posibilidad de programación de rampas. · Excelente Aislamiento térmico, permite mayor ahorro energético y mayor eficiencia.

BENEFICIOS CLAVE

- **Temperatura máxima de 1200 °C** para procesos térmicos exigentes.
- **Control Digital PID:** rampas y mesetas programables · PID ±1 °C.
- **Aislamiento de doble capa en ladrillo refractario y placa cerámica:** menor pérdida térmica y ahorro de energía.
- **Resistencias de alta calidad** para trabajo pesado y de larga vida útil.
- **Chimenea para salida de gases.**
- **Fabricación nacional** con soporte técnico y repuestos directos de fábrica.

APLICACIONES TÍPICAS

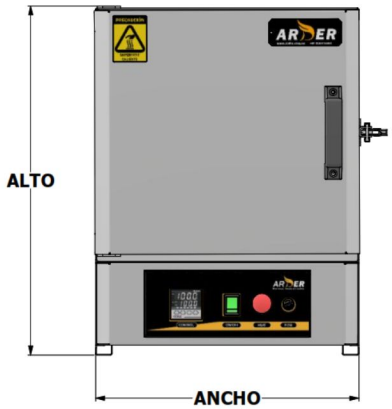
- Calcinación
- Determinación de cenizas
- Tratamiento térmico
- Fundición de muestras
- Copelación
- Pérdida por ignición
- Recocido y templado
- Sinterizado
- Cerámica y esmaltes
- Vidrio y porcelana

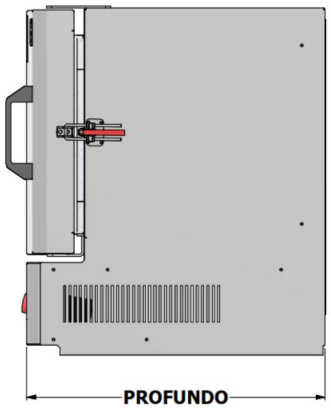
ARDER
HORNOS INDUSTRIALES

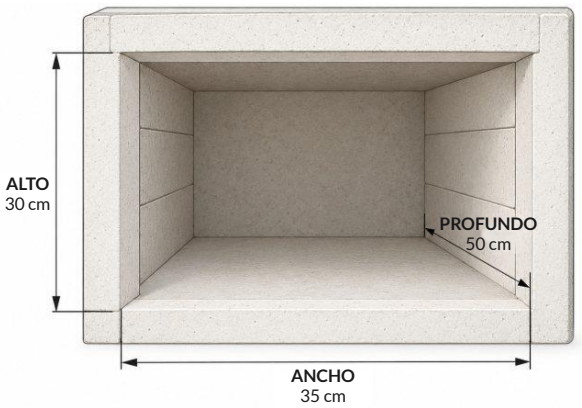
FICHA TÉCNICA

Código: FT-LM-E50 | Revisión: 01

DIMENSIONES







DIMENSIONES EXTERNAS (An × Al × Pr)

55 × 62 × 75 cm

CÁMARA INTERNA (An × Al × Pr)

35 × 30 × 50 cm • 52,5 litros

DETALLES DE CONSTRUCCIÓN



CÁMARA REFRACTARIA

Ladrillo refractario aislante de alta resistencia a la temperatura.



AISLAMIENTO MULTICAPA

Doble capa: ladrillo refractario y placa cerámica.



ESTRUCTURA EXTERIOR

Lámina CR pintura electrostática: acabado resistente y duradero.

COMPONENTES INCLUIDOS

- Mufla LM-E50 lista para conectar a 220 V.
- Controlador Digital PID instalado y configurado.
- Sensor de temperatura: tipo K de alta precisión.

INSTALACIÓN

- Instale sobre una superficie estable y no combustible, con espacio para ventilación.
- Conecte a 220 V con polo a tierra y protección dedicada (≈ 31,8 A).
- Use protección térmica al abrir la puerta en caliente.

GARANTÍA Y SOPORTE

- Servicio técnico, mantenimiento y repuestos en nuestro taller en Medellín, Colombia.

CONTROL DE TEMPERATURA · DIGITAL PID

- Control PID: mantiene la temperatura precisa y estable de forma automática
- Autosintonía: el control se ajusta solo a cada carga y proceso
- Hasta 8 rampas de calentamiento y sostenimiento, 1 programa
- Posibilidad de trabajarlo en modo manual o automático
- Doble display: temperatura real y temperatura fijada
- Alarmas: desviación, absoluta y lazo de control

¿Necesita otra capacidad, temperatura o configuración?

Diseñamos y fabricamos hornos a la medida de su proceso, con asesoría técnica directa de fábrica.

COTIZAR POR WHATSAPP →

Escanee y cotice por WhatsApp